

所属学部・学科	工学部	機械工学科
氏名(漢字)	河田	直樹
氏名(ローマ字)	Kawada	Naoki
職位	准教授	
学位	博士(工学)	

### 1. 学術論文(Original Papers)

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	題名(title)	掲載誌(journal)	巻・号(vol, no.)	ページ(pages)	発行年月(date)
1	共著	五味伸之、志村一昌、河田直樹、久米原宏之、星谷清春、矢野宏	電力評価を用いた中ぐり加工の最適化に関する研究	品質工学	Vol.22 No.3	240 - 245	2014年6月

### 2. 国際会議論文(Proceedings)

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	題名(title)	会議録名 (proceedings)	ページ(pages)	開催地(venue)	開催年月
1	共著	橋本健司、藤井英俊、河田直樹、石川武	Dissimilar friction stir welding of A6000 and A7000 series aluminum alloys	The 1st International Joint Symposium on Joining and Welding	255 - 258	Japan	2013年11月

3. 著書・監修

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	書名(title)	出版社 (publisher)	執筆箇所	ページ(pages)	出版年月

4. 総説・解説

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	書名(title)	出版社 (publisher)	執筆箇所	ページ(pages)	出版年月
1	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.12 「鉄道車両生 産ラインの溶接 技術：次世代 ステンレス車両 への対応」	産報出版	当該箇所全て	47 - 52	2013年12月
2	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.6 「産業別溶接 講座 鉄道車両 の溶接(第1回) 鉄道車両製造 における溶接 の役割」	産報出版	当該箇所全て	120 - 124	2014年6月
3	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.7 「産業別溶接 講座 鉄道車両 の溶接(第2回) 車体の溶接(1) 側構体の溶 接」	産報出版	当該箇所全て	119 - 123	2014年7月

4	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.8 「産業別溶接 講座 鉄道車両 の溶接(第3回) 車体の溶接(2) 屋根,妻,台枠 の溶接」	産報出版	当該箇所全て	119 - 123	2014年8月
5	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.9 「産業別溶接 講座 鉄道車両 の溶接(第4回) 車体の溶接(3) 構体組立と修 正」	産報出版	当該箇所全て	117 - 121	2014年9月
6	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.62, No.10 「産業別溶接 講座 鉄道車両 の溶接(第5回) 総合的な車両 の溶接技術」	産報出版	当該箇所全て	117 - 123	2014年10月
7	単著	河田直樹	溶接技術 Vol.63, No.3 「計測制御技 術による鉄道 車両用抵抗ス ポット溶接の高 機能化への取 り組み」	産報出版	当該箇所全て	53 - 57	2015年3月

8	単著	河田直樹	溶接ニュース 第3100号「特集 ステンレス 鋼の溶接技術 ステンレス車両 の溶接技術」	産報出版	当該箇所全て	9	2015年5月
---	----	------	---	------	--------	---	---------

5. 翻訳

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	原著者名	訳本名	原著題名	出版社 (publisher)	執筆箇所	ページ(pages)	出版年月
								-	

6. 特許(Patents)

番号 (no.)	発明者名 (inventor)	発明名称 (invention)	出願／公開／ 登録番号	出願年	公開年	登録年
1	河田直樹, 遠藤翔太	コンタクトチップ <sup>®</sup> 及びレーザ溶 接装置	特願2015- 188570/特開 2017-60982	2015	2017	
2	河田直樹, 遠藤翔太	コンタクトチップ <sup>®</sup> 及びレーザ溶 接装置	特願2015- 188568/特開 2017-60981	2015	2017	

3	河田直樹,太田昭彦,根本直,側垣正,遠藤翔太	鉄道車両構体	特願2015-185445/特開2017-56900	2015	2017	
4	河田直樹,太田昭彦,根本直,側垣正,遠藤翔太	鉄道車両構体	特願2015-164635/特開2017-43113	2015	2017	
5	藤井英俊,森貞好昭,上路林太郎,橋本健司,河田直樹	マグネシウム材の溶接方法	特願2015-156916/特開2016-36855	2015	2016	
6	河田直樹,吉澤正皓,遠藤翔太	レーザ溶接方法	特願2015-125309/特開2017-6955	2015	2017	
7	河田直樹,側垣正,吉澤正皓,遠藤翔太	レーザ溶接方法及びレーザ溶接機	特願2015-125308/特開2017-6954	2015	2017	

8	河田直樹,吉澤正皓,遠藤翔太	レーザ溶接方法及びレーザ溶接機	特願2015-125307/特開2017-6953	2015	2017	
9	藤井英俊,森貞好昭,橋本健司,石川武,河田直樹	摩擦攪拌接合方法及び摩擦攪拌接合部材	特願2015-63994/特開2016-182628	2015	2016	
10	長本昌樹,石上圭介,松岡茂樹,高木健,河田直樹,佐藤国仁	脱線検知装置及び脱線検知方法	特願2015-10035/特開2016-132422	2015	2016	
11	遠藤翔太,河田直樹	溶接評価装置及び溶接評価方法	特願2014-244116/特開2016-107278	2014	2016	
12	河田直樹	衝突検知装置及び衝突検知方法	特願2014-222458/特開2016-92909	2014	2016	

13	河田直樹,松岡茂樹,佐藤国仁	衝突検知装置及び衝突検知方法	特願2014-222456/特開2016-92908	2014	2016	
14	藤井英俊,上路林太郎,森貞好昭,橋本健司,河田直樹	金属材料の摩擦攪拌接合法	特願2014-163168/特開2015-57292	2014	2015	
15	河田直樹	レーザ溶接方法	特願2014-68065/特開2015-188912	2014	2015	
16	河田直樹,遠藤翔太	レーザ溶接方法	特願2014-65617/特開2015-188888	2014	2015	
17	河田直樹,平林健一	状態監視装置	特願2014-64276/特開2015-188272	2014	2015	

18	渥美健太郎, 阿部千明, 河田直樹, 岡田寿	抵抗スポット溶接装置	特願2013-222599/特開2015-83317	2013	2015	
19	河田直樹, 七里マリア	溶接部の評価方法	特願2013-198443/特開2015-64285	2013	2015	
20	河田直樹, 七里マリア	摩擦攪拌接合の評価方法	特願2013-198445/特開2015-62924	2013	2015	
21	藤井英俊, 橋本健司, 河田直樹, 石川武	継手の製造方法及び複合材料の製造方法	特願2013-165048/特開2015-33707	2013	2015	
22	河田直樹, 増田藍	回転ツール埋没位置検出方法及び摩擦攪拌接合方法	特願2013-72373/特開2014-195815/ 特許6084093	2013	2014	2017

23	藤井英俊,森貞好昭,橋本健司,河田直樹	パルスアーク溶接方法	特願2013-60872/特開2014-184466	2013	2014	
24	橋本健司, 河田直樹	車両用テープルの製造方法	特願2013-58365/特開2014-180997/特許6027471	2013	2014	2016
25	橋本健司, 河田直樹	車両用テープル	特願2013-58362/特開2014-180996	2013	2014	
26	吉澤正皓, 河田直樹	レーザ溶接方法及びレーザ溶接装置	特願2013-53303/特開2014-176882/特許6081833	2013	2014	2017
27	河田直樹	摩擦攪拌接合方法及び摩擦攪拌接合装置	特願2013-26620/特開2014-155931/6076119	2013	2014	2017

28	河田直樹	摩擦攪拌接合方法及び摩擦攪拌接合装置	特願2013-26619/特開2014-155930/特許6069011	2013	2014	2017
29	河田直樹, 増田藍, 橋本健司, 石川武	摩擦攪拌接合方法及び摩擦攪拌接合装置	特願2013-26617/特開2014-155929/特許6097090	2013	2014	2017
30	吉澤正皓, 河田直樹, 石川武	レーザ溶接方法	特願2012-267195/特開2014-113598/特許6093165	2012	2014	2017
31	河田直樹, 七里マリア, 谷口宏次, 及川昌志	窓材の外観検査装置及び窓材の外観検査方法	特願2012-211203/特開2014-66580/特許6034109	2012	2014	2016
32	神沢祐太郎, 河田直樹	スポット溶接方法, スポット溶接装置及びスポット溶接プログラム	特願2012-71562/特開2013-202624/特許5992709	2012	2013	2016

33	横山信行, 横倉晃, 鈴木正毅, 西脇正, 大内田章, 久保田遼, 及川昌志, 高木健, 河田直樹, 遠藤翔太	鉄道車両用台車枠の製造方法	特願2012-31990/特開2013-166508/特許5852899	2012	2013	2016
34	横山信行, 横倉晃, 鈴木正毅, 西脇正, 大内田章, 久保田遼, 及川昌志, 高木健, 河田直樹, 遠藤翔太	鉄道車両用台車枠	特願2012-31985/特開2013-166507/特許5890702	2012	2013	2016
35	橋本健司, 増田藍, 河田直樹	摩擦攪拌接合方法及び鉄道車両用台車枠の製造方法	特願2012-14295/特開2013-154351/特許6068804	2012	2013	2017

7. 学術講演・研究発表(Lectures)

番号 (no.)	単独/共同・分 担	著者(authors)	題名(title)	講演集名 (preprints)	ページ(pages)	開催地(venue)	発表年月	学会等の名称
1	共同	橋本健司、河田直樹、石川武、藤井英俊	鉄道車両製造における摩擦攪拌接合の利用拡大	第19回鉄道技術連合シンポジウム(J-Rail) 講演論文集	611 - 612	東京	2012年12月	第19回鉄道技術連合シンポジウム(J-Rail)
2	共同	河田直樹、橋本健司、吉澤正皓、増田藍、石川武、藤井英俊	摩擦攪拌接合システムの異常検知技術の開発(第1報):振動波形解析による状態監視	2013年度精密工学会春季大会学術講演会 講演論文集	1027 - 1028	東京	2013年3月	2013年度精密工学会春季大会学術講演会
3	共同	橋本健司、藤井英俊、河田直樹、石川武	A6NO1/A7NO1合金摩擦攪拌接合継手の組織と機械的特性	溶接学会全国大会講演概要 第92号	52 - 53	東京	2013年3月	溶接学会全国大会
4	共同	吉澤正皓、河田直樹、石川武	板厚の異なるステンレス鋼板のレーザ突合せ溶接	溶接学会全国大会講演概要 第92号	6 - 7	東京	2013年3月	溶接学会全国大会
5	共同	橋本健司、藤井英俊、河田直樹、石川武	A6N01/A7N01異材摩擦攪拌接合継手の機械的特性に及ぼすツール形状と狙い位置の影響	溶接学会全国大会講演概要 第93号	96 - 97	岡山	2013年9月	溶接学会全国大会

6	共同	石上圭介、平林健一、河田直樹、長本昌樹、佐藤国仁、三須弥生、長谷部和則、松岡茂樹	鉄道車両の脱線検知アルゴリズムの開発と防護無線自動発報装置の普及	第22回交通・物流部門大会講演論文集	169 - 172	東京	2013年12月	機械学会第22回交通・物流部門大会
7	共同	橋本健司、藤井英俊、上路林太郎、河田直樹、石川武	アルミニウム合金とマグネシウム合金の異材摩擦攪拌接合	溶接学会全国大会講演概要第94号	10 - 11	東京	2014年4月	溶接学会全国大会
8	共同	橋本健司、藤井英俊、上路林太郎、河田直樹、石川武	A6N01アルミニウム合金/M1マグネシウム合金異材FSW継手の組織と機械的特性に及ぼす接合条件の影響	溶接学会全国大会講演概要第95号	70 - 71	富山	2014年9月	溶接学会全国大会
9	単独	河田直樹	鉄道車両へのレーザ溶接の適用	2016国際ウェルディングショー レーザ加工フォーラム資料集	37 - 49	大阪	2016年4月	国際ウェルディングショー レーザ加工フォーラム
10	単独	河田直樹	ステンレス鋼製鉄道車両へのレーザ溶接の適用	第85回レーザ加工学会講演会予稿集	13 - 16	大阪	2016年6月	第85回レーザ加工学会講演会

11	共同	渥美健太郎、吉澤正皓、河田直樹、石川武、藤井英俊	摩擦攪拌接合におけるツール形状の影響	溶接学会全国大会講演概要第96号	428	群馬	2016年9月	溶接学会全国大会
12	共同	遠藤翔太、吉澤正皓、河田直樹、石川武	レーザによる鉄道車両の水密溶接技術の開発	溶接学会全国大会講演概要第96号	432	群馬	2016年9月	溶接学会全国大会

#### 8. 報告(Reports)

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	題名(title)	報告書名 (report)	巻・号(vol, no.)	ページ(pages)	発行年月(date)
1	単著	河田直樹	第Ⅱ部 産業界の最近の動向と溶接工学 Ⅲ 構造製作 3.9 鉄道車両	溶接学会誌	Vol.81, No.5	22 - 23	2012年7月
2	共著	渥美健太郎、大塚陽介、河田直樹、阿部千明	抵抗スポット溶接システム Smart RSWを用いた鉄道車両の圧痕外観向上に関する研究	総合車両製作所技報	Vol.1	2 - 9	2013年1月

3	共著	橋本健司、河田直樹、石川武、藤井英俊	窒化ケイ素製ツールを用いた鉄道車両用A7N01合金の摩擦攪拌接合	総合車両製作所技報	Vol.1	10 - 15	2013年1月
4	共著	吉澤正皓、河田直樹、石川武	半導体レーザによる異板厚突合せ溶接技術の開発	総合車両製作所技報	Vol.1	16 - 21	2013年1月
5	単著	河田直樹	研究開発における品質工学の活用	総合車両製作所技報	Vol.1	38 - 45	2013年1月
6	単著	河田直樹	モニタリングシステムによる予防保全技術の構築	総合車両製作所技報	Vol.1	46 - 53	2013年1月
7	共著	側垣正、佐野裕、越川純、七里マリア、河田直樹	「sustina」第1号車 側構体の製造方法	総合車両製作所技報	Vol.2	34 - 38	2013年12月
8	共著	河田直樹、橋本健司、吉澤正皓、石川武、藤井英俊	振動波形解析とMTシステムによる摩擦攪拌接合の状態監視技術	総合車両製作所技報	Vol.2	42 - 47	2013年12月

9	共著	橋本健司、河田直樹、石川武、藤井英俊	鉄道車両用アルミニウム合金の異材摩擦攪拌接合	総合車両製作所技報	Vol.2	48 - 53	2013年12月
10	共著	吉澤正皓、河田直樹、石川武	板厚の異なるステンレス鋼板のレーザ突合せ溶接の異常検知手法	総合車両製作所技報	Vol.2	54 - 61	2013年12月
11	共著	渥美健太郎、阿部千明、河田直樹、岡田寿	新型抵抗スポット溶接機の開発	総合車両製作所技報	Vol.2	68 - 73	2013年12月
12	共著	橋本健司、河田直樹、石川武、松村寛	マグネシウム合金製車両用テーブルの開発	総合車両製作所技報	Vol.2	74 - 77	2013年12月
13	共著	吉澤正皓、遠藤翔太、河田直樹	QCWを用いた半導体レーザによる溶接	総合車両製作所技報	Vol.3	46 - 51	2014年12月
14	共著	遠藤翔太、河田直樹、七里マリア	溶接部外観判定アルゴリズムの開発	総合車両製作所技報	Vol.3	52 - 55	2014年12月

15	共著	河田直樹、遠藤翔太、吉澤正皓、側垣正	レーザスポット溶接の最適化に関する研究	総合車両製作所技報	Vol.4	30 - 37	2015年12月
16	共著	遠藤翔太、河田直樹、側垣正、吉澤正皓	ハンドトーチ型レーザによる水密溶接技術の開発	総合車両製作所技報	Vol.4	46 - 51	2015年12月
17	共著	河田直樹、遠藤翔太、淺井マリア	溶接部外観検査装置の開発-システム構築とソフトウェアの開発	総合車両製作所技報	Vol.4	52 - 59	2015年12月
18	単著	河田直樹	第Ⅱ部 産業界の最近の動向と溶接工学Ⅲ 構造製作3.8 鉄道車両	溶接学会誌	Vol.85, No.5	22 - 23	2016年7月
19	共著	渥美健太郎、河田直樹、大塚陽介、石川武	抵抗スポット溶接品質の安定化に向けた取り組み	総合車両製作所技報	Vol.5	70 - 75	2016年12月
20	共著	遠藤翔太、河田直樹、吉澤正皓	レーザブレーザーを用いた異材接合の検討	総合車両製作所技報	Vol.5	76 - 81	2016年12月

## 9. 紀要(Bulletin)

番号 (no.)	著者(authors)	題名(title)	紀要名 (bulletin)	巻・号(vol, no.)	ページ(pages)	発行年月(date)
					-	

## 10. 書評

番号 (no.)	原著著者名	原著題名	出版年月	巻・号(vol, no.)	ページ(pages)	発行所
					-	

## 11. 作品

番号 (no.)	単著/共著	著者(authors)	題名(title)	発表年月	学会名称	場所	種別

## 12. 研究表彰

番号 (no.)	単独/連名	受賞者	賞名	業績名	主催団体名	受賞年月
1	連名	石川武、増田藍、河田直樹、松岡茂樹、藤井英俊	第42回(平成23年度)日本溶接協会賞 技術賞(開発奨励賞)受賞	鉄系材料の高速摩擦攪拌接合用ツール・裏当て板の開発	日本溶接協会	2012年4月

## 13. 外部資金

番号 (no.)	名称	種別	題目	開始年度	終了年度	研究代表者

14. 資格

番号 (no.)	名称	取得年月	更新年月	登録番号